

**P
I
C
C
O
L
A**

PICCOLA

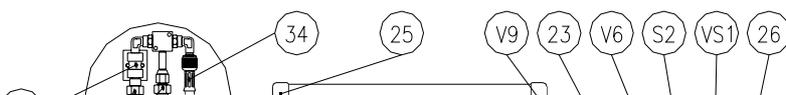
**Полуавтоматическая станция
регенерации, заправки и
вакуумирования**

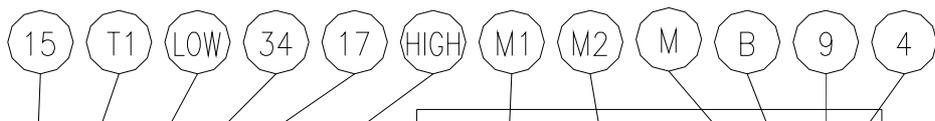
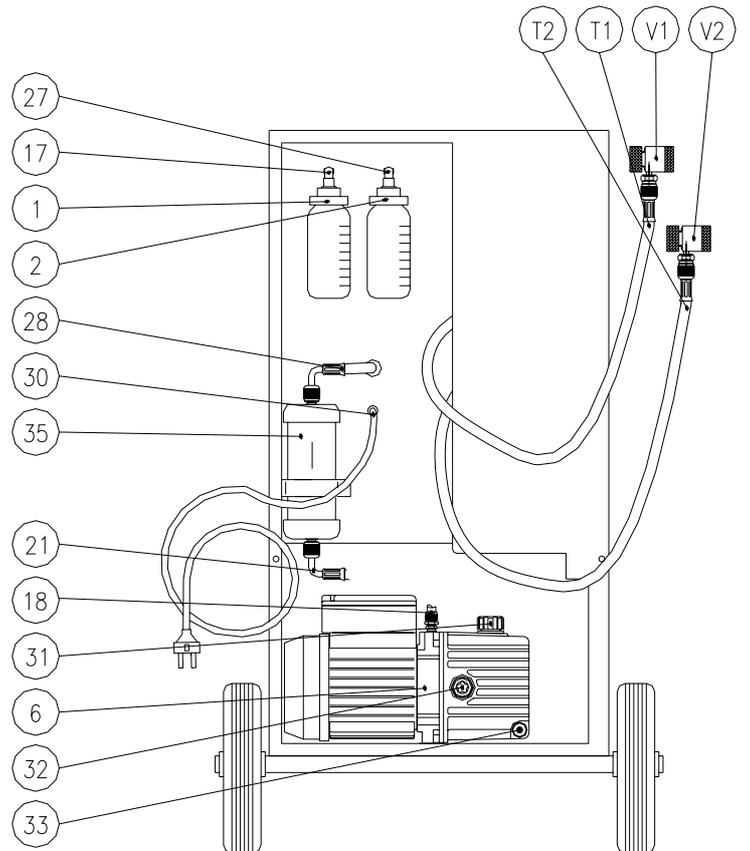
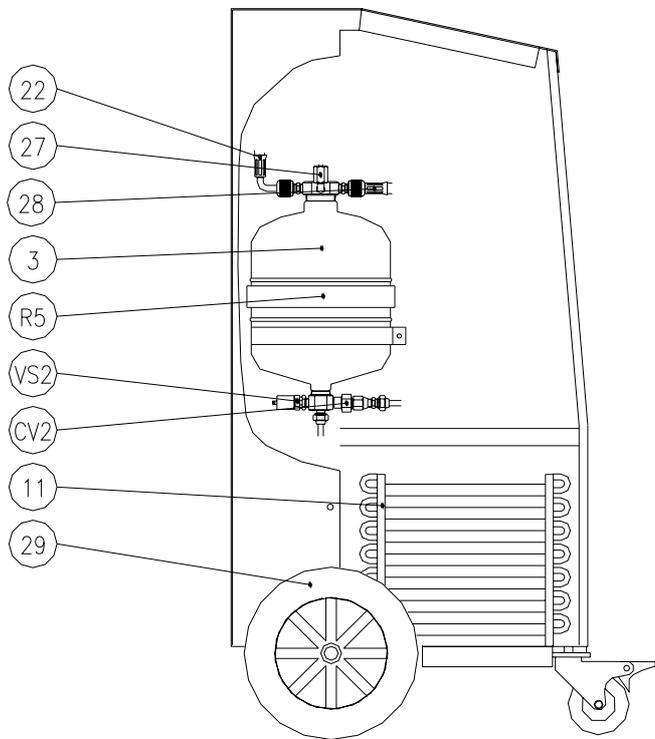
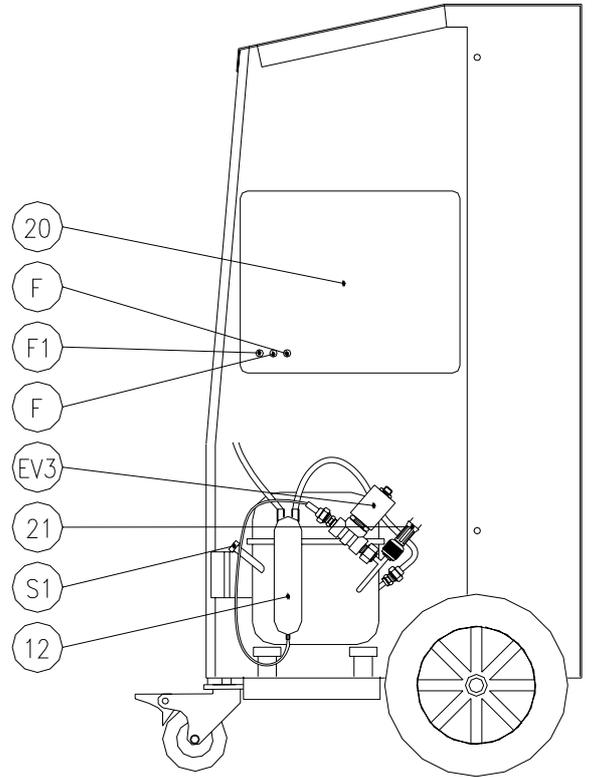


Компания «WIGAM» оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, дизайн и технические характеристики станции в любое время и без предварительного уведомления.

Техника безопасности.

- 1) Это оборудование предназначено только для обученного персонала, знающего основные принципы работы с системами охлаждения и хладагентами. Внимательно прочтите данную Инструкцию.
- 2) Работайте только с хладагентами, предназначенными для этой станции.
- 3) Перед работой удостоверьтесь, что шланги отвакуумированы и не содержат неконденсируемые газы.
- 4) Избегайте попадания хладагента на кожу.
- 5) Избегайте вдыхать пары.
- 6) Одевайте защитную маску и перчатки, т.к. попадание хладагента в глаза может привести к слепоте.
- 7) Не работайте вблизи открытого огня и горячих поверхностей.
- 8) Убедитесь, что станция заземлена.
- 9) После работы всегда отключайте станцию, приведя выключатель в положение "0", и отключив шнур электропитания.
- 10) Работайте в хорошо проветриваемых помещениях.
- 11) Перед отключением станции, убедитесь, что цикл был закончен, и все вентили закрыты, во избежание попадания хладагента в атмосферу.
- 12) Никогда не заполняйте баллон более чем на 75%.
- 13) Станция всегда должна работать под контролем оператора.
- 14) Не изменяйте калибровку вентилях безопасности и систем управления.
- 15) Если Вы регенерируете хладагент в системе, содержащей испаритель и/или конденсатор, необходимо осушить их от воды или держать циркуляционный насос включенным в течение всего цикла восстановления, чтобы избежать обледенения.





1	Емкость заправки масла	2	Емкость слива масла
3	Дистиллятор	4	Аварийная лампа линии вакуума
R5	Подогрев дистиллятора	6	Вакуумный насос
7	Компрессор	8	Вентилятор
9	Аварийная лампа линии сбора хладагента	10	Весы баллона станции
11	Конденсатор	12	Дистиллятор компрессорного масла
13	Заправочный баллон станции	R14	Обогрев баллона станции
15	Соединение шланга с манометром низкого давления		
17	Соединение шланга с масляным дозиметром	18	Соединение шланга с вакуумным насосом
19	Соединение шланга с манометром высокого давления	20	Электрический блок
21	Соединительный шланг всасывающей стороны фильтр-компрессор		
23	Соединительный шланг вакуумного насоса	24	Поворотное колесо
25	Ручка станции	26	Соединение дистиллятор-баллон станции
27	Соединительный шланг емкости слива масла	28	Соединение дистиллятор-фильтр
29	200 мм колеса	30	Кабель питания
31	Соединение-фильтр заправки вакуумного насоса маслом	32	Смотровое стекло вакуумного насоса
33	Сливная пробка вакуумного насоса		
35	Фильтр/осушитель		
S1	Сервисное соединение компрессора	S2	Сервисный клапан баллона станции
VS1	Аварийный клапан заправочного баллона станции	VS2	Сервисный клапан дистиллятора
EV2	Соленоидный клапан линии Сбор хладагента	EV3	Соленоидный клапан возврата масла в компрессор
EV13	Соленоидный клапан линии заправки хладагента		
V1	Клапан на шланге низкого давления	V2	Клапан на шланге высокого давления
V3	Клапан слива масла	V5	Клапан заправки масла
V6	Клапан баллона	V9	Сервисный клапан баллона станции
CV1	Проверочный клапан линии СБОРА хладагента	CV2	Проверочный клапан линии доставки компрессора
CV3	Проверочный клапан линии заправки хладагента		
T1	Шланг на низкое давление	T2	Шланг на высокое давление
LOW	Клапан линии низкого давления	HIGH	Клапан линии высокого давления
VAC	Клапан линии вакуума	M	Контрольный модуль
M1	Манометр низкого давления	M2	Манометр высокого давления
B	Переключатель I или II	PWR	Главный переключатель
B1	Позиция СБОРА хладагента	B2	Позиция вакуумирования
F	Предохранитель 10А	F1	Предохранитель 0.5А
RY1	Реле функции заправки хладагента		

1. PICCOLA - станция регенерации

Станция **PICCOLA** позволяет быстро и эффективно собирать хладагент из системы автокондиционирования, регенерировать хладагент, вакуумировать систему А/С, проверять ее на герметичность, заправлять масло и иные добавки, измерять давление в процессе заправки.

Примечание: при переводе инструкции с английского языка, некоторые термины были заменены для наиболее понятного использования станции, а именно:

Recovery – (восстановление) то есть откачка хладагента из системы кондиционирования автомобиля, с первичной очисткой, далее – СБОР хладагента.

Технические характеристики

Модель	PICCOLA
Хладагент	R134a
Мах вместимость	7 кг
Скорость регенерации	0,4кг/мин
Энергоснабжение	230/1/50
Входная мощность	460W
Температура хранения	-10 до +50°C
Окружающая температура	0 до +40°C
Степень защиты	IP20
Уровень шума	<70Db(A)
Максимальное количество хладагента	6
Мах количество хладагента для заправки равно весу хладагента в баллоне минус 0.7 кг.	

Макс. кг. для заправки = кол-во кг. в баллоне – 0.7 кг.

2. Описание компонентов и стандартное оборудование

Вакуумный насос на высокое давление

Основной компонент, предназначенный для откачки из системы охлаждения остатков газа путем сжатия воздуха и паров. Вакуумный насос на высокое давление оборудован лопастью ротационного типа, которая смазывается путем впрыска масла.

Баллон для хладагента

Максимальная вместимость 7 кг.

Вес пустого баллона 8 кг.

Он оборудован двумя выходами: один с трубкой (для жидкого хладагента) и другой без трубки (для парообразного хладагента), аварийным клапаном и очисткой от неконденсируемых газов, подогревом с термостатом.

Дистиллятор-Сепаратор (Патент № МІ91А003279)

Дистиллятор состоит:

- камера дистилляции с автоматическим управлением потока
- камера для масла удаленного из компрессора, оборудованная устройством для автоматического возврата масла в конце цикла.
- камера теплообменника для выходящего газа/восстановленного хладагента
- катушка теплообменника для выходящего газа/восстановленного хладагента

Компрессор

Компрессор – герметичный

Фильтр-Осушитель

Абсорбирующая способность фильтра-осушителя - 40г.

Гибкие шланги

2 гибких шланга 1800мм. с резьбой 3/8 SAE
2 быстръемных переходника с резьбой 3/8 SAE

Конденсатор/Вентилятор

Каждая станция поставляется с конденсатором/вентилятором, где вентилятор включается автоматически во время функции СБОРА хладагента, чтобы в баллоне станции не образовывалось слишком высокое давление.

Стандартное оборудование

Каждая станция поставляется со следующим оборудованием:

- набор прокладок для гибких шлангов
- гибкие шланги с соединениями, один из шлангов с шаровым вентилем
- адаптер для емкости

Контрольный модуль

Контрольный модуль состоит из программных и функциональных клавиш, с помощью которых вы можете выполнять различные функции.



«TARE» Функция

Для выполнения:

Нажмите клавишу TARA более чем на 3 сек., на дисплее появится надпись:

TARE



Функция «СБОР-ЗАПРАВКА»

Нажмите клавишу START-STOP для начала функции СБОР-ЗАПРАВКА (См. пункт 2.9.1). Во время работы, вы можете остановить данную функцию, нажав снова клавишу START-STOP (мигает светодиод клавиши).

Нажмите клавишу + для прекращения функции. Нажмите START-STOP снова для продолжения функции.



Увеличение значений



Уменьшение значений



Программирование ЗНАЧЕНИЙ

Нажмите клавишу SET-PESO для установки значений СБОРА или Заправки хладагента.

На дисплее появится надпись: чередующаяся с надписью веса.

SEFI

Нажмите клавиши + или – для изменения значений. Нажмите снова SET-PESO для подтверждения.

Если значение равно 0, дисплей будет указывать только вес.

2.9.1 Системные константы



Нажмите одновременно клавиши + и – более чем на 1 секунду.

Сообщение "C.O.S.t." появится на дисплее.

Нажмите клавишу SET-PESO несколько раз, пока на дисплее не появится название константы, которую вы хотите изменить. Название константы будет мигать поочередно с её значением.

Нажмите + и – для изменения значения константы.

Нажмите SET-PESO для подтверждения.

Нажмите TARA для выхода из программы в любой момент и возврату к указанию веса.

Константы установленные на заводе:

Volo = 0.00

TYPE = 2

Out = 1

CELL = 9.50

Filt = 0.2

DP = 2

Самоустанавливающиеся константы:

TARE

nV.V

2.9.2 Автоматическая процедура калибровки загрузки весов (DP=2 CELL=9.50.00)



Нажмите клавишу TARA более чем на 3 секунды: 0.00 появится на дисплее.

Положите на весы груз (до 10 кг.), вес которого вы точно знаете.

Нажмите одновременно клавиши: – и TARA.

Вес груза будет мигать на дисплее.

Если значение веса груза не совпадает с правильным весом груза, нажимайте клавиши + и – для установки правильного значения.

Нажмите TARA для подтверждения.

2.9.3 Сброс констант до начальных значений

Выключите станцию и снова включите её, удерживая клавишу SET PESO в нажатом положении более 1 секунды. Надпись boot появится на дисплее, указывая, что константы были сброшены. Теперь установите константы так, как указано выше в пункте 2.9.1.

3. Подготовка станции PICCOLA к работе

Проверка уровня масла в вакуумном насосе

Для проверки уровня масла, станция должна быть установлена на горизонтальную поверхность и отключена от электропитания.

Оператор должен проверить, что уровень масла в вакуумном насосе покрывает половину смотрового стекла.

Калибровка весов в «НОЛЬ»

- Подсоединить станцию к источнику питания.
- Повернуть выключатель PWR в положение "1".
- Убедитесь, что баллон пуст.
- Подождите минимум 5 минут, и на дисплее должно высветиться значение между 00.30 и 00.50

Если значение выше или ниже вышеупомянутого, весы должны быть переустановлены следующим образом:

- Нажмите и удерживайте более 3-х секунд клавишу "TARA"; на дисплее появиться 00.00
- Нажмите одновременно и удерживайте более 1 секунды клавиши "+" и "-"; на дисплее появиться "COST"
- Нажмите клавишу "SET PESO" несколько раз, пока на дисплее не появиться "TARE" с последующим числовым значением

- Отнимите 0.35 от числового значения указанного на дисплее и выставите полученное значение клавишей "-"
- Нажмите клавишу "SET PESO" для подтверждения
- Нажмите клавишу "START/STOP" для выхода
- На дисплее отобразится +0.35

Теперь положите пробный вес на весы и проверьте значение, которое отобразится на дисплее. Оно должно быть равно значению этого веса + 0.35.

в противном случае нажмите клавиши "-" и "TARA" одновременно; значение на дисплее будет мигать

- При помощи клавиш "+" и "-", введите значение пробного веса плюс 0.35
- Нажать "TARA", для подтверждения
- Удалить типовой вес, и удостоверьтесь, что на дисплее +0.35

Освобождение внутреннего баллона станции от хладагента

- Создайте вакуум во внешнем сервисном баллоне, чтобы собрать в него весь хладагент из внутреннего баллона станции.
- Снимите крышку со станции.
- Соедините шланг T2 с сервисным соединением S2 на баллоне станции.
- С помощью сервисного шланга, поставляемого в комплекте со станцией, соедините клапан внешнего сервисного баллона с клапаном V9 на баллоне станции и закройте вентиль V6.
- Начните функцию СБОРА хладагента, установив переключатель "B" в положение "I".
- По окончании этой процедуры внутренний баллон станции будет полностью пуст.
- Установите переключатель "B" в положение "0", а потом в положение "II", для включения вакуумного насоса, откройте клапан "VAC".
- Вакуумируйте в течение 30 минут.
- По окончании этих функций, отсоедините шланг T2 от сервисного соединения S2 и выполните калибровку весов.
- По окончании всех операций, откройте вентиль V6 и установите крышку станции обратно.

4. Заполнение баллона хладагентом

Когда все вышеупомянутые действия были выполнены, заправьте станцию рекомендованным количеством хладагента (2-3 кг). Это количество позволяет регенерировать и заправлять хладагент в системы кондиционирования.

Заполнение хладагента во внутренний баллон через процедуру сбора хладагента из внешнего сервисного баллона

- Убедитесь, что все вентили на панели управления закрыты, и что выключатели: "PWR, B", находятся в положении "0".
- Поместите сервисный баллон выше внутреннего баллона станции так, чтобы жидкий хладагент смог вытечь (баллон с трубкой - вертикально, баллон без трубки - перевернут).
- Удалите клапан V1 от шланга T1 низкого давления (или используйте подходящие адаптеры).
- Соединить шланг T1 с сервисным баллоном.
- Включите PWR и выключатель "B" в позицию "II" и откройте клапана LOW и VAC на панели, чтобы отвакуумировать шланг T1.
- Дайте вакуумному насосу поработать около 5 минут, затем закройте клапан VAC и выключите переключатель "B" в положение "0".
- Медленно откройте клапан сервисного баллона и включите переключатель "B" в положение "I". Включение зелёной лампы "9" на панели означает, что функция СБОРА началась.
- Как только 2-3 кг хладагента закачалось в баллон станции, закройте вентиль сервисного баллона и продолжайте процедуру сбора, контролируя показания манометра низкого давления (не более 5 бар!).
- Выключите переключатель "B" в позицию "0", как только стрелка голубого манометра M1 низкого давления покажет -0,2 bar.

- Отсоедините шланг T1 от баллона.
- Повторно установите V1 клапан на шланг T1.
- Откройте клапан VAC, включите переключатель "B" в положение "II", чтобы откакумировать шланг T1.
- Дайте вакуумному насосу поработать около 5 минут, затем выключите переключатель "B" в положение "0" и закройте клапана VAC и LOW.
- Выключите главный переключатель PWR в положение "0".

Станция готова к последующим операциям.

5. СБОР хладагента

ВНИМАНИЕ: Во время СБОРА хладагента вентили LOW и HIGH нужно регулировать так, чтобы давление на входе никогда не превышало 5 бар!

Подготовка автомобиля к СБОРУ хладагента из системы автокондиционирования (A/C).

Назначение данной подготовки автомобиля заключается в том, чтобы облегчить разделение в системе автокондиционера хладагента и масла и предотвратить их от смешивания.

- Включить двигатель при закрытом капоте.
- Включите автомобильный кондиционер (A/C) на несколько минут.
- Откройте капот и включите вентилятор (A/C) системы на максимальную скорость.
- Двигатель должен работать на 800-1200 оборотах/мин в течение минимум 20 минут.
- Выключите двигатель, но при этом вентилятор должен работать с максимальной скоростью.
- Начните сбор хладагента.

СБОР хладагента при R=00.00

Эта функция позволяет полностью произвести СБОР хладагента из системы автомобиля (A/C). Станция должна быть остановлена вручную, как только остаточное давление в системе A/C автомобиля (показания на голубом манометре низкого давления M1) достигнет -0,2 bar.

- Убедитесь, что все вентили закрыты, и что все переключатели находятся в положении "0".
- Подсоедините клапан V1 шланга T1 к порту низкого давления A/C системы.
- Подсоедините клапан V2 шланга T2 к порту высокого давления A/C системы.
- Начните сбор хладагента, установив переключатель PWR в положение "I" и включив переключатель "B" в положение "I", на дисплее загорится зеленая лампа "9", означающая, что функция сбора начата.
- Откройте вентили LOW и HIGH, расположенные на панели управления. Регулируйте клапана V1 и V2 так, чтобы входящее давление (которое вы можете прочитать на манометрах контрольной панели M1 и M2), не превышало 5 бар.
- Выключите переключатель "B" в позицию "0", как только стрелка голубого манометра M1 низкого давления покажет -0,2 bar.
- Подождите как минимум 5 минут для того, чтобы возможное оставшееся количество хладагента в системе A/C могло увеличить давление. Если это количество хладагента ещё осталось в системе и манометры станции M1 и M2 показывают давление выше чем 0,06 Мпа, повторите операцию сбора ещё раз с 5 пункта.
- По окончании функции сбора, установите все переключатели в положение "0".
- Закройте вентили HIGH и LOW.

ВНИМАНИЕ: Баллон станции имеет максимальную вместимость хладагента – 7кг.

Если достигнуто максимальное количество хладагента в баллоне станции во время функции сбора или на панели загорится красная лампа, немедленно остановите все операции и слейте хладагент из баллона станции в подходящий сервисный баллон.

6. Слив масла, собранного из системы А/С

По окончании цикла СБОРА хладагента, необходимо слить из дистиллятора/сепаратора масло, которое было собрано из системы А/С и отделено от хладагента. Для правильного выполнения этого цикла, оператор должен использовать специальную градуированную емкость для слива масла 2, поставляемую в комплекте со станцией.

- Медленно откройте вентиль V3 минимум на 30 секунд.
- Закройте вентиль V3 как только масло перестанет стекать в емкость. Если клапан будет открыт длительное время, то воздух попадет в систему станции.
- Запишите количество слитого масла.

7. Вакуумирование и проверка системы А/С на герметичность

Эта функция служит для удаления из системы А/С воздуха, паров воды и других возможных неконденсируемых газов и загрязнений.

- Убедитесь, что все вентили на панели управления закрыты, и что выключатели: "PWR, B" находятся в положении "0".
- Соедините клапан V1 шланга T1 с сервисным портом низкого давления системы А/С.
- Соедините клапан V2 шланга T2 с сервисным портом высокого давления системы А/С.
- Проверьте показания давления на манометрах M1 и M2, оно не должно превышать 0.5 бар (в противном случае выполните операцию СБОРА хладагента).
- Откройте вентили HIGH, LOW и VAC.
- Установите главный переключатель PWR в положение "I".
- Установите переключатель "B" в положение "II", чтобы включить вакуумный насос.
- Продолжайте Вакуумирование как минимум 30 минут.
- Закройте клапан VAC, установите переключатель "B" в положение "0".
- Убедитесь, что стрелка на голубом манометре M1 показывает значение в -1бар, и оставьте систему в таком положении (в вакууме) как минимум на 5 минут.
- По окончании этого периода, проверьте показание стрелки голубого манометра M1, если она все еще находится на значении -1бар, то в системе А/С нет утечек и можно проводить заправку. Если стрелка показывает более высокие значения, то в системе есть утечки, которые необходимо установить и устранить.

8. Заправка масла в систему А/С

После цикла Вакуумирования и перед Заправкой системы А/С, необходимо заправить систему маслом в том же количестве, которое было слито и записано в процессе Сбора хладагента.

Для правильного выполнения этого цикла, оператор должен использовать специальную градуированную емкость-дозиметр, с клапаном для заправки масла, поставляемую в комплекте со станцией, и соответствующее количество масла, рекомендованного производителем.

ВНИМАНИЕ: Масло для системы А/С высоко гигроскопично, поэтому всегда держите ёмкость с маслом хорошо закрытой и открывайте её непосредственно перед использованием.

Производите заправку масла только в правильно отвакуумированную систему А/С.

ВНИМАНИЕ: Всегда заполняйте емкость-дозиметр чуть большим количеством масла, чем это необходимо, в противном случае воздух и влага могут быть засосаны в систему А/С.

Процедура заправки масла

- Убедитесь, что все вентили на панели управления закрыты, и что выключатели: "PWR, B" находятся в положении "0".
- Убедитесь, что клапан V5 заправки масла закрыт и снимите емкость-дозиметр.
- Откройте дозиметр и залейте немного больше масла, чем было слито до этого во время процедуры СБОРА хладагента.
- Правильно закройте дозиметр, установите обратно в него заправочный, прозрачный шланг и установите емкость на станцию.
- Откройте клапан LOW, если хотите заправить масло по стороне низкого давления.
- Откройте клапан HIGH, если хотите заправить масло по стороне высокого давления.
- Медленно откройте клапан заправки масла V5.
- Закройте клапан V5, как только в систему закачается необходимое количество масла.
- Отсоедините дозиметр и слейте оставшееся масло.

Затем выполните полную или частичную заправку хладагента в систему А/С с той стороны, по которой вы закачали масло, чтобы остатки масла в шлангах полностью попали в систему А/С.

9. Заправка хладагента в систему А/С

ВНИМАНИЕ:

Перед заправкой, проверьте количество хладагента в станции, баллон должен содержать как минимум на 700 грамм больше хладагента, чем это нужно для заправки в систему А/С автомобиля.

Точное соблюдение таких инструкций предотвратит попадание в систему А/С неконденсируемых газов, содержащихся в баллоне станции.

В любом случае мы рекомендуем держать в баллоне станции как минимум 2-3кг. хладагента, что облегчит процедуру заправки.

Во избежание попадания в систему А/С неконденсируемых газов, убедитесь, что после заправки системы А/С, в баллоне станции остался как минимум 0.7 кг хладагента.

Оператор должен взять эту формулу в расчет перед началом заправки системы А/С.

Процедура заправки хладагента

Перед заправкой убедитесь, что в баллоне станции находится как минимум на 1кг. больше хладагента, чем это необходимо для заправки в систему А/С.

- Убедитесь, что все вентили на панели управления закрыты, и что выключатель "PWR" находится в положении "I", а выключатель "B" в положении "0".
- Откройте клапан HIGH.
- Нажмите клавишу "SET PESO".
- Установите количество хладагента для заправки в А/С клавишами "+" и "-".
- Нажмите клавишу "SET PESO" для подтверждения.
- Нажмите "START/STOP" для начала заправки.
- Система автоматически отключится по окончании заправки введенного количества хладагента.
- Закройте клапан HIGH.
- Во время заправки вы можете остановить станцию, нажав "START/STOP", дисплей будет мигать.
- Нажмите "START/STOP" снова для продолжения заправки.

Если подача хладагента в систему А/С прекратится до того, как будет заправлено нужное количество хладагента (остановка подачи вследствие разницы давления между системой А/С и баллоном станции), то дозаправка может быть осуществлена следующим образом:

- Закройте клапан HIGH и LOW.
- Заведите двигатель автомобиля и включите кондиционер.
- Медленно откройте клапан LOW и дайте системе А/С засосать оставшееся количество хладагента.
- Закройте клапан LOW.
- Заглушите двигатель автомобиля.

10. Проверка рабочего давления системы А/С

- Убедитесь, что все клапана на панели управления закрыты, и что выключатели: "PWR" и "B" находятся в положении "0".
- Соедините клапан V1 шланга T1 с сервисным портом низкого давления системы А/С.
- Соедините клапан V2 шланга T2 с сервисным портом высокого давления системы А/С.
- Включите кондиционер автомобиля.
- Прочтите показания манометров M1 и M2.
- Сравните эти показания с данными производителя А/С.

11. Отсоединение станции от системы А/С.

- При включенном компрессоре отсоедините шланг T2, шланг T1 подключен.
- Откройте клапана LOW и HIGH, чтобы жидкий хладагент засосало в систему А/С.
- Когда давление на манометрах M1 и M2 одинаково и не превышает 2-3 бара, отсоедините шланг T1 от системы А/С.
- Выполните цикл СБОРА хладагента, чтобы оставшееся его количество в шлангах засосало в баллон станции. Станция снова готова к работе.
- Выключите станцию, установив переключатель PWR в положение "0".
- Закройте клапана LOW и HIGH.
- Осторожно установите защитные колпачки на сервисные клапана станции А/С.
- Используйте течеискатель, проверьте систему А/С на утечки хладагента.

12. Обслуживание

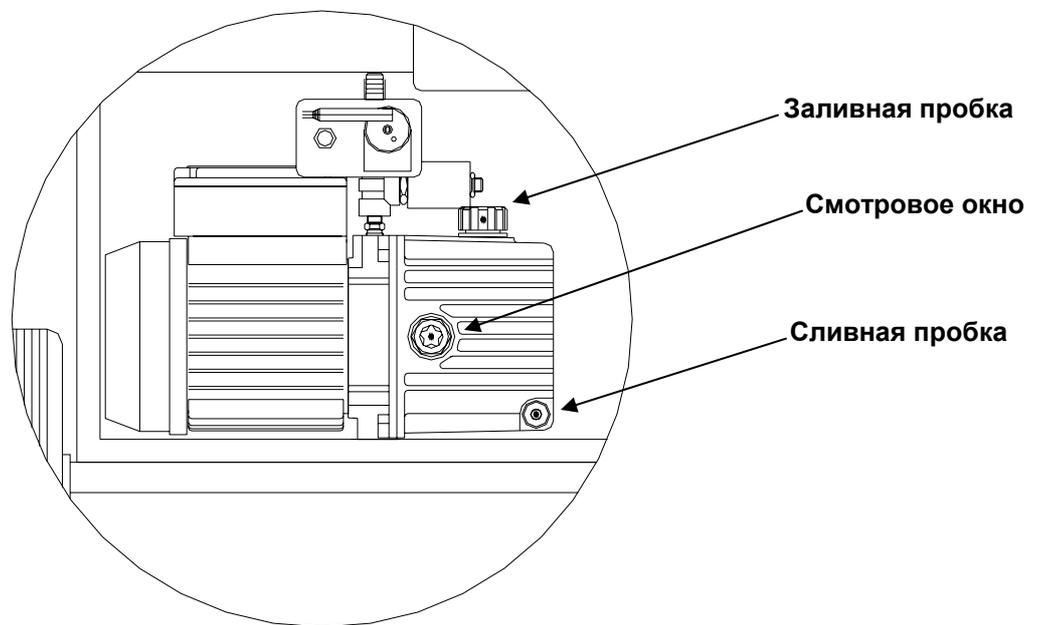
Периодическое и правильное обслуживание станции гарантирует ее долгую работу, безопасное использование для оператора и хорошую производительность.

Замена масла в вакуумном насосе

Масло должно заменяться после каждых 400 часов работы, или, по крайней мере, каждые 3-4 месяца, даже если станция не используется регулярно. Масло должно заменяться также в том случае, если оно потемнело от загрязнений. Загрязненное масло мешает вакуумному насосу работать с эффективной производительностью и может привести к необратимым механическим повреждениям насоса.

Удаление масла и перезаправка должны выполняться при выключенном вакуумном насосе и станции.

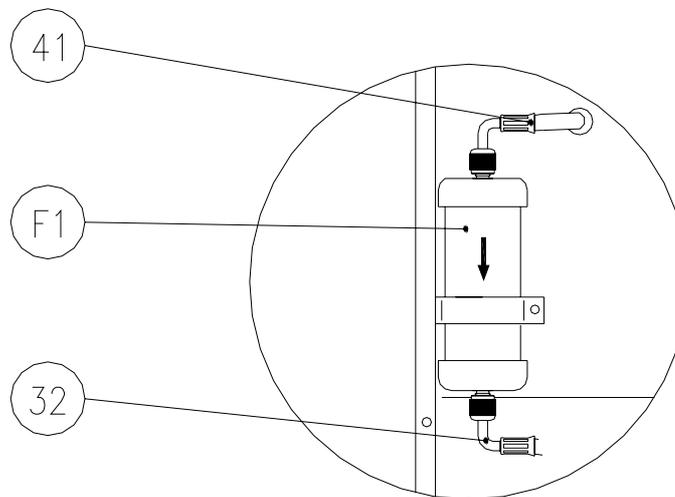
- Перед сливом масла, дайте вакуумному насосу поработать как минимум 10 минут (см. пункт 7), с закрытыми клапанами LOW и HIGH.
- **Выключите станцию, установив переключатель PWR в положение "0" и отсоедините ее от питания, выключив из розетки силовую кабель. Строго соблюдайте порядок операций.**
- Снимите заднюю панель станции.
- Открутите сливную пробку, находящуюся на нижней части насоса.
- Дайте маслу полностью стечь.
- Закрутите сливную пробку.
- Открутите заливную пробку, находящуюся сверху насоса.
- Медленно залейте масло до середины смотрового окна.
- Закрутите обратно пробку.
- Установите заднюю панель.



Замена фильтра-осушителя

Фильтр-осушитель меняется в том случае, когда цвет индикатора влажности становится отличным от темно-зеленого. Замена должна производиться в конце цикла Сбора хладагента.

- **Выключите станцию, установив переключатель PWR в положение "0" и отсоедините ее от питания, выключив из розетки силовой кабель. Строго соблюдайте порядок операций.**
- Удалите фильтр-осушитель F1.



- Удалите прокладки 41 и 32 внутри гибких шлангов.
- Установите новые прокладки.
- Установите новый фильтр-осушитель.
- Удалите крышку станции.
- Соедините клапан V1 с сервисным соединением компрессора S1.
- Откройте клапан LOW.
- Включите в розетку силовой кабель и установите переключатель PWR в положение "I".
- Установите переключатель "B" в положение "II", чтобы включить вакуумный насос.
- Продолжайте Вакуумирование в течение 30 минут.
- По окончании функции Вакуумирования, установите переключатель "B" в положение "0", закройте клапан LOW и отсоедините шланг T1 от сервисного соединения S1.
- Установите защитный колпачок на клапан S1 и установите крышку станции.